

**Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебно-курсовой комбинат «Знание»**

УТВЕРЖДАЮ:



Директор

Н.О. Шевченко

Н.О. Шевченко

января

2019 г.

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО, ДОЛЖНОСТИ СЛУЖАЩЕГО**

«Газорезчик»

КОД: 11618

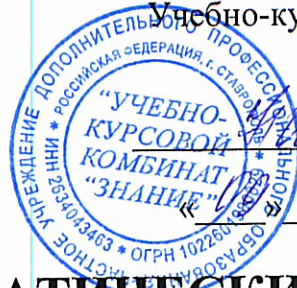
Квалификация: 3-4 уровень

Программа составлена на основании профессионального стандарта «Электрогазосварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 г. № 701н, ФГОС СПО по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013 № 842

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

Учебно-курсового комбината «Знание»



Н.О. Шевченко

Н.О. Шевченко

января

2019 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Наименование программы профессионального обучения:	Газорезчик
Цель:	Сформировать у обучающихся профессиональные компетенции, обеспечивающие выполнение нового вида профессиональной деятельности по резке деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях без изменения уровня образования
Категория слушателей	Лица различного возраста
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации по профессиям рабочих и должностям служащих, как правило в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству
Требования к опыту практической работы	Не менее 6 месяцев работ по второму квалификационному уровню по профессиям: газосварщик, сварщик термитной сварки, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, сварщик полимерных материалов. Не менее 6 месяцев работ по профессиям рабочих согласно ЕТКС: газосварщик (2-3-й разряд), электрогазосварщик (2-3-й разряд), сварщик термитной сварки (2-3-й разряд), электросварщик ручной сварки (2-3-й разряд); электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (2-3-й разряд), сварщик пластмасс (2-3-й разряд)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше. Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов. Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке. Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: - документ о профессиональном образовании или обучении; - документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства.
Срок освоения программы:	40
Форма подготовки:	Очная
Режим занятий:	не более 10 академических часов (8 астрономических часов) в день

№ п/п	Наименование дисциплин (модулей)	Трудо- емкость , час	Всего, ауд. час.	Аудиторные занятия, час.		СРС , час	Промежу- точная аттестация
				Лек- ции	Практ. занятия		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Введение. Основные сведения об организации рабочего места	1	1	1	-	-	-
2	Физико-химические свойства газов	1	1	1	-	-	-
3	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	3	3	3	-	-	-
4	Основы инженерной графики	1	1	1	-	-	-
5	Сведения из технической механики	1	1	1	-	-	-
6	Основы электротехники	1	1	1	-	-	-
7	Допуски и технические измерения	1	1	1	-	-	-
8	Материаловедение	3	3	3	-	-	-
8.1	Основы общей технологии металлов	1	1	1	-	-	-
8.2	Материалы, применяемые для газовой резки металлов	2	2	2	-	-	-
9	Специальная технология	7	7	7	-	-	-
9.1	Оборудование и аппаратура для газовой резки металлов	3	3	3	-	-	-
9.2	Технология газовой резки металлов	3	3	3	-	-	-
9.3	Охрана окружающей среды	1	1	1	-	-	-
10	Механизация и автоматизация сварочного производства	2	2	2	-	-	-
11	Основные сведения об организации производственного процесса	1	1	1	-	-	-
12	Производственная практика	16	-	-	-	-	-
13	Итоговая аттестация	2	2	-	-	-	-
	Итого:	40	24	22	-	-	-

*СРС - Самостоятельная работа слушателей

**Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебно-курсовой комбинат «Знание»»**



УТВЕРЖДАЮ:

Н.О. Шевченко

Н.О. Шевченко

» *Шевченко*

20 *19* г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**

«Газорезчик»

(периодическая проверка знаний)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

Учебно-курсового комбината «Знание»



Н.О.Шевченко

» января 2019 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Наименование дополнительной общеобразовательной программы:	Газорезчик (периодическая проверка знаний)
Цель:	Подготовка к периодической проверке знаний газорезчика
Категория слушателей:	Лица, имеющие квалификацию «Газорезчик»
Срок освоения программы:	16 часов
Форма подготовки:	Очная
Режим занятий:	Не более 10 академических часов (8 астрономических часов) в день

№ п/п	Наименование раздела, дисциплин (модулей)	Трудоемкость, час	Всего, ауд. час.	В том числе		СРС*, час
				лекции	практ. занятия	
1	Введение. Основные сведения об организации рабочего места	0,5	0,5	0,5	-	-
2	Физико-химические свойства газов	0,5	0,5	0,5	-	-
3	Техника безопасности, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	1	1	1	-	-
4	Основы общей технологии металлов	1	1	1	-	-
5	Чтение чертежей	0,5	0,5	0,5	-	-
6	Сведения из технической механики	0,5	0,5	0,5	-	-
7	Основные сведения по электротехнике	0,5	0,5	0,5	-	-
8	Оборудование и аппаратура для газовой резки металлов	3	3	3	-	-
9	Материалы, применяемые для газовой резки металлов	2	2	2	-	-
10	Технология газовой резки металлов	3	3	3	-	-
11	Механизация и автоматизация сварочного производства	1	1	1	-	-
12	Основные сведения об организации производственного процесса	0,5	0,5	0,5	-	-
13	ЭКЗАМЕН	2	2	-	-	-
	ИТОГО	16	16	14	-	-

*СРС - Самостоятельная работа слушателей